

УДК 629.488.23

ОСМОТРОВЫЕ КАНАВЫ

*Львов С.К., студент 4 курса инженерного факультета
Научный руководитель – Глущенко А.А., кандидат технических
наук, доцент
ФГБОУ ВО Ульяновская ГСХА*

Ключевые слова: *осмотровые канавы, тупиковые канавы, прямоточные, межколейные, боковые*

В данной статье представлена классификация осмотровых канав.

В автотранспортных предприятиях страны широкое распространение получили осмотровые канавы в качестве средств обеспечения технического обслуживания и текущего ремонта [1-4].

По способу заезда автомобиля на осмотровую канаву различают канавы тупиковые и проездные, по ширине канавы бывают узкие и широкие. По устройству узкие канавы подразделяются на межколейные и боковые, траншейные и изолированные.

По способу заезда автомобиля на канаву и съезда с нее различают канавы тупиковые и прямоточный. В первом случае автомобиль въезжает на канаву передним ходом, а съезжает задним. Во втором случае автомобиль проезжает над канавой передним ходом.

По ширине канавы делят на узкие и широкие. Ширина узких канав меньше расстояния между внутренними боковыми поверхностями шин автомобиля, широких — больше расстояния между наружными боковыми поверхностями шин.

Узкие канавы могут быть расположены посередине между колесами автомобиля — межколейные канавы или по обе стороны от него — боковые.

Узкие межколейные изолированные канавы наиболее просты по устройству и наименее удобны для работы. Такие канавы встречаются в мелких автохозяйствах.

Узкие межколейные траншейные канавы имеют траншею, соединяющую несколько канав по их торцам.

Канаву окаймляют внутренней железобетонной или стальной ребордой, заканчивающейся со стороны въезда сплошным клинообразным или полукруглым возвышением (отбоем) для выравнивания колес.

Преимуществами межколейных узких канав являются:

простота устройства — возможность одновременных работ снизу, сбоку и сверху автомобиля, относительная универсальность типов обслуживаемых автомобилей, наименьшая стоимость по сравнению с канавами других типов, минимальные требования к высоте помещения, простота и возможность их устройства средствами автохозяйства.

К недостаткам канав этого типа следует отнести стесненные условия работы под автомобилем, невозможность одновременного вывешивания колес без дополнительных подъемных приспособлений, неудобство работ с нижними наружными частями автомобиля и неудовлетворительное естественное освещение нижней части автомобиля. Узкая канава с механизированным вывешиванием колес автомобиля при скатывании передних колес с трамплина передняя ось опускается на опорные подушки и передние колеса автомобиля оказываются вывешенными.

Широкая канава с колейным мостиком представляет собой прямоугольную яму, сделанную в полу помещения, шириной, превышающей габаритную ширину автомобиля, с двумя металлическими или железобетонными узкими мостиками, расстояние между осями которых равно колею автомобиля.

Недостатком канавы с колейным мостиком является ее недостаточная универсальность, так как расстояние между мостиками равно ширине колеи обслуживаемого автомобиля, а мостики для удобства работы делают узкими.

Преимуществом канав этого типа является удобство работы под автомобилем, возможность производить работы с колесами без дополнительных вывешивающих устройств (домкратов) [1-4].

К недостаткам канавы относятся: сложность въезда на нее, неудобство работы сбоку автомобиля на уровне пола помещения, большая относительная площадь пола помещения.

Библиографический список

1. Туревский, И.С. Техническое обслуживание автомобилей. Книга 1. Техническое обслуживание и текущий ремонт автомобилей: учебное пособие. - М.: ФОРУМ ИНФРЛ, 2007. - 432с.: ил.

2. Хранение и противокоррозионная защита техники: учебное пособие для студентов инженерного факультета / Е.Н. Малов, К.У Сафаров, В.М. Холманов, И.Р. Салахутдинов. – Ульяновск: УГСХА им. П.А. Столыпина, 2013.- С.113 -119.
3. Салахутдинов, И.Р. Перспективные технологии технического обслуживания автомобилей: лабораторный практикум для студентов инженерного факультета / И.Р. Салахутдинов, А.А. Глущенко, А.Л. Хохлов. – Ульяновск: УГСХА имени П.А. Столыпина, 2015. – С.98- 107.
4. Салахутдинов, И.Р. Повышение износостойкости гильз цилиндров бензиновых двигателей металлизацией рабочей поверхности трения / И.Р. Салахутдинов, А.Л. Хохлов // Вестник Ульяновской государственной сельскохозяйственной академии. – 2012. - №2 (18). – С.101-106.

OSMOTROVYE DITCH

Lvov S.K.

Keywords: *Osmotrovye ditch, blind ditch, ramjet, mezhkoleynye, side*
This article describes the main types of inspection channels of the principle of work and their shortcomings.