

УДК 631.22.013+636.3

К ВОПРОСУ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА ПРИ СТРИЖКЕ ОВЕЦ

*Авизова К.Д., студент 2 курса ФВМиБ
Научный руководитель - Карпенко Г.В., к.т.н., доцент
ФГБОУ ВО Ульяновский ГАУ*

Ключевые слова: *Безопасность, стригальный пункт, стригальная машинка, стригаль, овцеводство.*

Статья посвящена обеспечению безопасности труда при стрижке овец, и мероприятиям, проводимым для снижения уровня травматизма на стригальных пунктах.

Овечья шерсть является ценнейшим сырьём для выработки различных тканей, трикотажа, ковров, валяной обуви, фетровых и других изделий. От того, как организуется процесс работы при машинной стрижке овец, какая используется технология и технические средства, зависит качество и количество натуральной шерсти.

Стрижка овец является одной из самых трудоемких операций в овцеводстве, на ее долю приходится до 50% всех затрат в отрасли. Эффективность стрижки во многом зависит от внедрения прогрессивных технологий, оборудования и новых приемов стрижки, обеспечивающих высокую производительность и безопасность труда стригалей [1]. Стрижка овец включает такие операции: подготовка животных, стрижка овец, классировка шерсти и ее упаковка. Поскольку стрижку необходимо проводить в определенные сроки, весь комплекс работ требует рационального планирования и четкой организации [2].

Для обеспечения безопасности работы, необходимо определить наличие стригалей и другого персонала, их квалификацию и выбрать метод стрижки. В настоящее время одним из самых производительных и экономически эффективных является «оренбургский» способ стрижки, в котором использованы приемы, разработанные новозеландскими стригальями. Овец стригут не связывая, животное находится в «сидячем положении», этот способ наиболее простой и безопасный. Стригали для своей работы используют специальное оборудование. Одна из таких машинок - стригальная машинка МСУ-200 предназначена для стрижки овец и является основным электромеханизированным инструментом

стригалия. Каждый стригаль должен знать ее конструкцию, правила регулировки и эксплуатации. Это позволит обеспечить безопасность труда, увеличить срок службы машинки, повысить производительность труда [3].

Основные правила, о которых нужно помнить: гибкий вал машинки должен всегда находиться справа от стригалия; необходимо правильно фиксировать животное; принять оптимальную позу, так как положение стригалия и овцы во время стрижки - важнейшее условие для обеспечения высокой производительности и безопасности труда; стригали должны быть одеты в легкую, удобную одежду и обувь, не стесняющую движения.

Так как стригаль работает с электрическим током, необходимо обеспечить соблюдение требований электробезопасности. Все электрооборудование должно быть установлено и использоваться в соответствии с Правилами устройства электроустановок, Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителями. Стригали при работе должны стоять на резиновых ковриках или деревянных щитах. Особое внимание уделяют заземлению оборудования. Необходимо заземлить корпус каждого электродвигателя, заточные аппараты, пресс, металлические корпуса рубильников, а так же преобразователь частоты, транспортер шерсти.

Чтобы уменьшить шум в помещении пункта, преобразователь тока необходимо, установить за его пределами, в специально отведенном месте, защищенном от осадков.

При включении стригальной машинки необходимо крепко держать ее, так как гибкий вал, скручиваясь, может вырвать машинку из руки и привести к тяжелой травме стригалия или животного. Необходимо отрегулировать нажимной механизм. При слабом нажатии лапок на нож при пуске машинка может вылететь и привести к травме. При интенсивной работе стригальной машинки не допускать нагрев ее корпуса выше 40 °С.

Непременным условием высокой производительности и безопасности труда является создание удобного рабочего места для стригалия. Обычно его располагают у наиболее освещенной стены помещения. При хорошем освещении стригаль свободно работает машинкой, не боясь сделать перестриг шерсти, поранить животное или получить травму [2].

После стрижки, необходимо проверить оборудование. Ремонт агрегатов начинают сразу после окончания стрижки: заменяют порш-

новые кольца, пальцы, втулки, головки шатуна, шлифуют и протирают клапаны двигателя. Проверяют все узлы агрегата, промывают бак для горючего, фильтры, радиатор. В машинках и гибких валах заменяют изношенные детали и смазывают.

В заключение можно отметить, что только соблюдение основных правил охраны труда при стрижке овец, а также внедрение в производство новых и усовершенствованных технологий и технических средств, позволят обеспечить безопасность труда, снизить стоимость получаемой продукции и увеличить производительность труда.

Библиографический список

1. Карпенко, Г.В. Анализ причин травматизма на предприятиях АПК Ульяновской области / Г.В. Карпенко // Вестник Ульяновской государственной сельскохозяйственной академии. Серия «Механизация сельского хозяйства». - 2004. - №11. – С. 149-154.
2. Карпенко, Г.В. Анализ травматизма и заболеваемости на сельскохозяйственных предприятиях Ульяновской области / Г.В. Карпенко, Ю.А. Лапшин // Инновационные технологии в аграрном образовании, науке и АПК России. Материалы Всероссийской научно-производственной конференции. – Ульяновск: ГСХА, 2003. - С. 331-334.
3. Курдюмов, В.И. Влияние параметров воздушной среды на энергозатраты в зерносушилках контактного типа / В.И. Курдюмов, А.А. Павлушин, Г.В. Карпенко // Вестник Ульяновской государственной сельскохозяйственной академии. – 2015. - №1 (29). – С. 114-119.

TO THE QUESTION OF SAFETY IN THE SHEEP SHEARING

Auezova K. D.

Key words: *Safety, shearing station, shearing machine, shearing, sheep.*

The article is devoted to safety when shearing sheep, and activities implemented to reduce injuries at shearing points.