
существующему варианту – 0,75кВт.ч/кг.

Библиографический список:

1. Девяткин А.И. Рациональное использование кормов. – Рациональное использование кормов. – М.: Росагропромиздат 1990-256 с.
2. Обоснование параметров технологии и технических средств производства соевых белковых продуктов. / Соболев Р.В., Доценко С.М., Вараксин С.В., и др. Механизация и электрификация сельского хозяйства №4, 2009.- с.17-18.

УДК 631.363.6.085.622

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА
БЕЛКОВО – МИНЕРАЛЬНОГО ГРАНУЛЯТА ДЛЯ ПТИЦЫ**

С.М. Доценко, д. т. н., профессор

С.Н. Воякин, к. т. н., доцент

*ФГБОУ ВПО Дальневосточный государственный аграрный университет
тел. 8(416-2)52-65-86, vsn17@rambler.ru*

***Ключевые слова:** мясокостная мука, соевый шрот, технология производства, белково-минеральный гранулят.*

Работа посвящена разработке технологии и линии производства белково-минерального гранулята для птицы с относительно низкой себестоимостью и наличием в его составе витамина Е.

Современное производство комбикормов и кормовых добавок базируется на новейших достижениях науки о кормлении сельскохозяйственных животных. Научными учреждениями страны разработаны рецептуры комбикормов, которые позволяют балансировать рационы по 20 – 30 показателям питательности.

Балансирование комбикормов по аминокислотам, витаминам и минеральным веществам – необходимое условие рационального использования зерна и повышения продуктивности животных и птицы [1].

Анализ рецептов полнорационных комбикормов для птицы показывает, что фактически все они содержат в своем составе мясокостную муку (МКМ) и соевый шрот (СШ) с содержанием сухих веществ до 88 – 90% [2].

При этом технология производства МКМ является высокозатратной, а соевый шрот не всегда содержит допустимые количества растворителя. При этом в нем отсутствует витамин Е.

Авторами разработана технология и линия производства белково-минерального гранулята с относительно низкой себестоимостью его получения и наличием в его составе витамина Е (рис. 1).

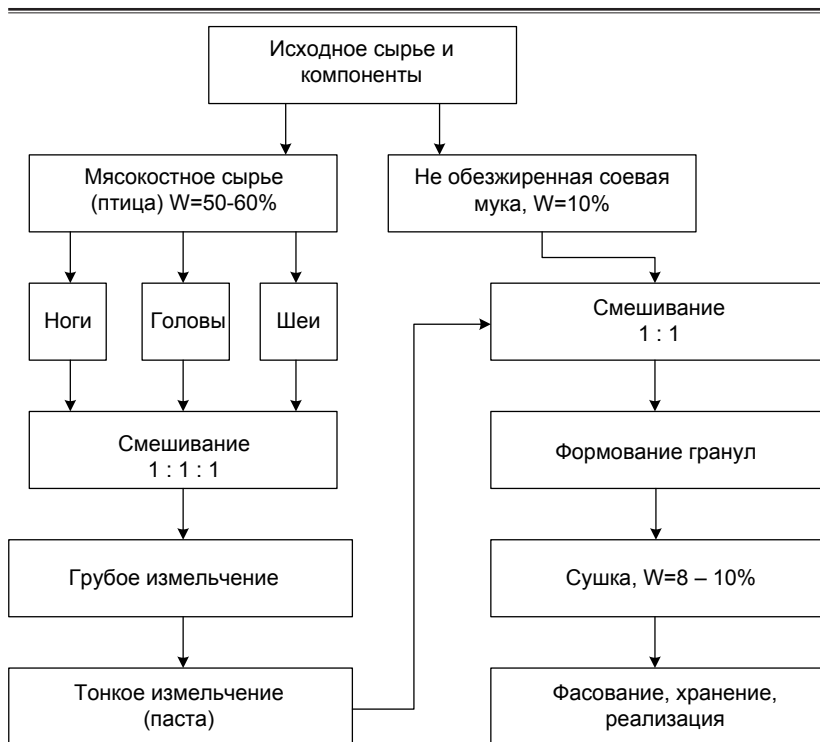


Рис. 1. Технологическая схема производства белково-минерального гранулята

Согласно конструктивно-технологической схеме получения такого гранулята (рис. 2), субпродуктовое сырье полученное от убоя птицы – ноги, шеи и головы в соотношении как 1:1:1, посредством измельчителя - пастоизготовителя «Волгарь - 5» доводятся до пастообразного состояния, а полученная масса поступает в бункер – накопитель – 3, с помощью шнека – 2. Совместно с необезжиренной соевой мукой, находящейся в бункере-дозаторе – 4 и пастой в соотношении 1:1 компоненты подаются в смеситель – гранулятор – 5.

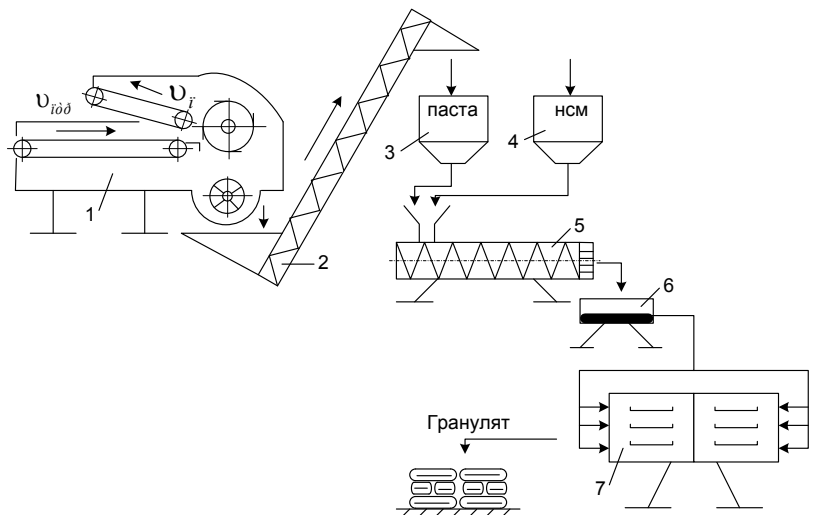


Рис. 2. Конструктивно-технологическая схема получения белково-минерального гранулята: 1 – измельчитель - пастоизготовитель «Волгарь-5»; 2 – шнек; 3, 4 – бункера; 5 – смеситель-гранулятор; 6 – сетчатый лоток; 7 – сушильный шкаф ЭСПИС – 4 «Универсал» с девятью режимами работы

Полученная белково – минеральная композиция формируется в гранулы, которые с помощью сетчатого лотка помещаются в сушильный шкаф ЭСПИС – 4 «Универсал» с девятью режимами сушки. После того, как влажность гранул достигнет значений 10 – 12 %, гранулы фасуются для дальнейшей реализации потребителю.

Таким образом, данная технология и использованный комплект оборудования позволили получить белково-минеральный продукт значительно меньшей себестоимости, содержащий в своем составе до 400 мг/кг витамина Е.

Библиографический список:

1. Справочник: комбикорма, кормовые добавки и ЗЦМ – для животных / Крохина В.А. и др. – М.: Агропромиздат, 1990. – 304 с.
2. Справочник по кормлению сельскохозяйственных животных / Венедиктов А.М. и др. – М.: Россельхозиздат, 1983. – 303 с.